

**KW 17**

**Vorspeise/ Dessert**

**Menü 1**

**Menü 2 Vegetarisch**

**Menü 3 Vegetarisch**

<b>Montag</b>	Erbsencremesuppe c,8,h,m	Ravioli mit Bolognese und Parmesan dazu Salat	Vollkornnudeln mit Rahmspinat und Ricottasoße, dazu Salat	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
	Mango-Buttermilch-Dessert c,8			
<b>Dienstag</b>	Knöpflesuppe a1,k,m	Hähnchenbrust mit Reis und Pilzrahmsoße	Gemüse Köttbullar (Erbsen, Mais, Karotten, Paprika) mit Karoffelpüree dazu Tomatensoße	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Rohkost
	Obst			
<b>Mittwoch</b>	Paprikacremesuppe c,8,m	Gebratene Schweinefleisch-maultaschen mit Kartoffelsalat	Kartoffelspalten mit Kräuterquark, dazu Linsensalat	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
	Vanillepudding c,8			
<b>Donnerstag</b>	Gebrannte Grießsuppe a1,m	Puten-Karotten-Erbsen-Frikassee mit Vollkornreis	Gebackener Camanbert mit Preiselbeeren dazu Weißbrot	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
	Obst			
<b>Freitag</b>	Kohlrabicremesuppe c,8,m	Alaska Seelachsfilet mit Vollkornnudeln und Rahmspinat	Gemüsemaultaschen in der Brühe dazu Kartoffelsalat	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
	Fruchtquark c,8			
<b>Samstag</b>		Bohneneintopf mit Würstchen	Bohneneintopf mit Würstchen	Bohneneintopf mit Würstchen
	Törtchen a1,c,8,2,k			
<b>Sonntag</b>	Zucchini-cremesuppe c,8,m	Rinderbraten mit Kroketten und Gemüse	Rinderbraten mit Kroketten und Gemüse	Rinderbraten mit Kroketten und Gemüse
	Pudding 8,c,l			

Änderungen im Speiseplan sind vorbehalten.

Bestellungen bis 11.30 Uhr am Vortag (für Sa+So bis Do bestellen)

Wir wünschen Ihnen guten Appetit !

**Kontakt:** Malteser Neckar-Alb 07022 - 24 33 9 -55 (Mo-Do 14.00 - 17.00 Uhr)