

KW 19

Vorspeise/ Dessert

Menü 1

Menü 2 Vegetarisch

Menü 3 Vegetarisch

Montag	Pfirsichquark	Linsen mit Spätzle und Putensaiten	Couscous mit Erbsengemüse, dazu Tomatensoße	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Dienstag	Bananenjoghurt	Rindfleischgulasch mit Kartoffelknödeln	Ofenkartoffeln mit Tzatziki und Rohkost	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Rohkost
Mittwoch	Obst	Putenbrust in Kräutersoße mit Vollkornreis dazu Salat	Milchreis mit warmen Kirschen und Zimtucker	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Donnerstag	Vanillepudding	Hühnernuggets mit Nudeln, Bratensoße und Salat	Kartoffel-Ei-Pfanne mit Rahmspinat	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Rohkost
Freitag	Obst	Alaska-Seelachs-Fischstäbchen mit Kartoffelsalat und Remoulade	Pasta mit Käsesoße dazu Salat	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Samstag	Joghurt	Rote Bete-Eintopf mit Meerrettich und Hackfleisch	Rote Bete-Eintopf mit Meerrettich und Hackfleisch	Rote Bete-Eintopf mit Meerrettich und Hackfleisch
Sonntag	Leberspätzlesuppe S Törtchen	Kassler mit Sauerkraut und Kartoffelpüree	Kassler mit Sauerkraut und Kartoffelpüree	Kassler mit Sauerkraut und Kartoffelpüree

Änderungen im Speiseplan sind vorbehalten.

Bestellungen bis 11.30 Uhr am Vortag (für Sa+So bis Do bestellen)

Wir wünschen Ihnen guten Appetit !

Kontakt: Malteser Neckar-Alb 07022 - 24 33 9 -55 (Mo-Do 14.00 - 17.00 Uhr)