

**KW 20**

Vorspeise/ Dessert

Menü 1

Menü 2 Vegetarisch

Menü 3 Vegetarisch

KW 20	Vorspeise/ Dessert	Menü 1	Menü 2 Vegetarisch	Menü 3 Vegetarisch
Montag	Mandarinenquark	Gebratener Vollkornreis mit Lachsragout (Lauch, Karotte, Sellerie)	Gemüseküchle (Mais, Erbsen, Sellerie) mit Kartoffelsalat	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Dienstag	Obst <small>m,a1,k</small>	Paniertes Puten-Schnitzel mit Kartoffelwedges und Gurkensalat	Chili sin Carne (vegetarisches Chili auf Sojabasis mit Paprika, Mais und Kidneybohnen) dazu Vollkornreis	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Mittwoch	Beerenjoghurt	Nudeln mit Putenschinken-Sahnesoße dazu Rohkost	Gefüllte Gemüse-Kartoffelbällchen mit Kräutern und Frischkäse dazu Karottengemüse und Käsesoße	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Rohkost
Donnerstag	Obst	Vollkornspaghetti mit Rinderhack-Grünkern- Bolognese dazu Karottensalat	Kaiserschmarren mit Zwetschgenkompott	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Rohkost
Freitag	Schokoladenpudding	Hühnergeschneitztes mit Erbsen dazu Teigwaren	Vegane Quinoa-Spinattortellini mit Kräutersoße, dazu Rohkost	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Rohkost
Samstag	Obst	Hühnernudeleintopf	Hühnernudeleintopf	Hühnernudeleintopf
Sonntag	Spargelcremesuppe <small>m,c,8 941,4 225</small> Honigkuchen	Tafelspitz in Meerrettichsoße mit Salzkartoffeln dazu Rote-Beete-Salat	Tafelspitz in Meerrettichsoße mit Salzkartoffeln dazu Rote-Beete-Salat	Tafelspitz in Meerrettichsoße mit Salzkartoffeln dazu Rote-Beete-Salat

Änderungen im Speiseplan sind vorbehalten.

Bestellungen bis 11.30 Uhr am Vortag (für Sa+So bis Do bestellen)

Wir wünschen Ihnen guten Appetit !

**Kontakt:** Malteser Neckar-Alb 07022 - 24 33 9 -55 (Mo-Do 14.00 - 17.00 Uhr)