

KW 21

Vorspeise/ Dessert

Menü 1

Menü 2 Vegetarisch

Menü 3 Vegetarisch

Tag	Vorspeise/ Dessert	Menü 1	Menü 2 Vegetarisch	Menü 3 Vegetarisch
Montag	Bananenquark	Rinderhackfleischpfanne (Paprika, Sellerie, Karotten) mit Salzkartoffeln und Dip	Tomatenvollkornreis mit Zucchini-Gemüse, dazu Parmesan	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Rohkost
Dienstag	Obst	Alaska-Seelachs Natur mit Tomatenconccassé und Vollkornreis	Nudeln mit Erbsen und Kräutersoße dazu Salat	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Mittwoch	Quarkcreme	Putegeschnetzeltes dazu Spätzle und Salat	Gemüsebratlinge (Erbsen, Karotten, Lauch) mit Ofenkartoffeln und Kräuterquark dazu Gurkensticks	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Donnerstag	Karamellpudding	Rinderbratwürstchen in Bratensoße mit wilden Kartoffeln dazu Gurkensalat	Grüne Bohnen mit Kartoffelknödel und Tomatensoße	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Freitag	Obst	Überbackenes Putenschnitzel mit Salzkartoffeln dazu Paprikasticks	Apfelstrudel mit Vanillesoße	Nudel - oder Spätzlevariation mit Soße und Salat
Samstag	Fruchtjoghurt	Kichererbseneintopf mit Huhn und Gemüsewürfeln	Kichererbseneintopf mit Huhn und Gemüsewürfeln	Kichererbseneintopf mit Huhn und Gemüsewürfeln
Sonntag	Hochzeitssuppe Bayrischcreme mit Frucht	Sauerbraten mit Knödeln und Blaukraut	Sauerbraten mit Knödeln und Blaukraut	Sauerbraten mit Knödeln und Blaukraut

Änderungen im Speiseplan sind vorbehalten.

Bestellungen bis 11.30 Uhr am Vortag (für Sa+So bis Do bestellen)

Wir wünschen Ihnen guten Appetit !

Kontakt: Malteser Neckar-Alb 07022 - 24 33 9 -55 (Mo-Do 14.00 - 17.00 Uhr)